

PETROMAX HIDROMAX HM 10

Ulei hidraulic multifunctional fara zinc

STANDARD DE CALITATE

Lubrifiantii din seria Hidromax HM corespund urmatoarele standarde de calitate:

DIN 51524/2 HLP, ISO 6743/4 DENISON HF-0/1/2, SPERY VICKERS I 286-S, M-2950-S; CIMCINATI MILACRON P-68, P-69, P-70; AFNOR NFE48-690, 68-691, 48-609.

DESCRIERE

Fluidele hidraulice din seria PETROMAX HIDROMAX HM au proprietăți anti-uzură de înaltă performanță dezvoltate pentru o gamă largă de echipamente hidraulice, industriale și mobile, potrivite pentru condiții de funcționare normale. Formulată cu uleiuri de bază de înaltă calitate și îmbogățit cu ultima generație de aditivi anti-uzură, anti-oxidanți, anti-rugină și anti-spumă, lichidele hidraulice PETROMAX oferă o protecție ridicată echipamentului, garantând o funcționare lină a sistemului hidraulic chiar și sub cele mai severe condiții. Lichidele hidraulice PETROMAX durează de până la 3 ori mai mult. Seria PETROMAX HIDROMAX îndeplinește sau depășește specificațiile segmentului și cerințele OEM: ISO 11158 HM TOST fluide hidraulice anti-uzură (ASTM D943). Seria PETROMAX HIDROMAX este un produs specific segmentului, conceput pentru cele mai severe condiții de utilizare, un produs conceput pentru profesioniști.

Seria PETROMAX HIDROMAX este recomandată pentru utilizarea în următoarele cazuri:

- sisteme hidraulice industriale, sisteme hidraulice mobile în utilizare de la o încărcare normală la mare
- sisteme hidraulice anti-uzură, anti-rugină și anti-spumă de înaltă calitate

CARACTERISTICI ȘI AVANTAJE:

- Precizie excelentă și protecție a echipamentului în timpul pornirii la rece
- Protecție anti-uzură, anti-rugină și anti-spumă
- Protejează componentele echipamentului împotriva uzurii excesive și crește durata de viață a mașinii
- Îmbunătățește proprietățile filtrelor împotriva căderii de presiune
- Mare stabilitate termică și proprietăți antioxidante ridicate
- Fiabilitate mare și performanțe ridicate în timp, chiar și în timpul utilizării grele, cu posibilitatea prelungirii intervalelor de schimbare a uleiului

CARACTERISTICI	METODE	REZULTATE	
		TESTAT	PRESCRIS
Aspect	Vizual	LIMPEDE	
Densitate la 15°C. Kg/m3	ISO 3675	855	-
Viscozitate la 40°C	ISO 3104	10	-
Viscozitate la 100°C	ISO 3104	-	-
Indice de vascozitate	ISO 2909	99	-
Emulsifiere	ASTM D1401	-	MAX 3ml
Punct scurgere °C	ASTM D97	-26	MAX -27
Punct aprindere °C	ASTM D92	216	MIN 210
Continut apa	ASTM D95	0	0